

FICHA TÉCNICA HOJAS PIVOTANTES

Edición 1 enero 2024



DESCRIPCIÓN

Estructura interior: Bastidor fabricado con montantes y travesaños de madera de Pino Radiata, limpia de nudos e irregularidades, y secada en secadero con control de temperatura. El % de humedad relativa en el momento del tratamiento varía del 10 al 12 %. El empalme se realiza mediante mecanizados en las testas Finger Joint y la aplicación de adhesivo FORESA COL 9520. El resultado son vigas de madera de Pino Radiata empalmada con mecanizado Finger Joint medidas 3050 mm de largo x 50 mm x 75 mm de escuadría. (Ver ficha técnica madera Pino Radiata)

Alma: El relleno se realiza mediante poliestireno expandido HD de 50 mm de espesor (Ver anexo 1)

Caras: Paramentos exteriores en MDF hidrófugo con un espesor de 6 mm (Ver anexo 2)

Espesor hoja: Entre 60,5 y 61,3 mm. En circunstancias muy concretas entre 50,5 y 51,3 mm.

Adhesivo Montaje: Wurth DS4 (Ver anexo 3)

Herrajes: Herraje pivotante ARRONE AR700-P AR700-ACC-DA (Ver anexo 4)
Cerradura magnética ARRONE AR3313-50/96-MNP (Ver anexo 5)
Imán AGB Touch (Ver anexo 6)
Herraje pivotante con autocierre JNF IN.05.204 (Ver anexo 7)
Manivela oculta NO-HA (Ver anexo 8)

Peso relativo: 15,90 Kgs / m² sin herrajes.

Esquema hoja: Plano 1

Medidas mecanizado: Plano 2

SENSEM – Mediterránea de Soluciones y Desarrollos, SL

c/ Primer de Maig, 11

46791 BENIFAIRO DE LA VALLDIGNA

Valencia - España

Phone +34 962810451

Mail info@sensem.es